

IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y VALORACIÓN DE RIESGOS EN SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL EN EL TALLER INDUSTRIAL ARMERÍA TASCÓN DE LA CIUDAD DE MEDELLÍN, AÑO 2012

HAZARD IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH IN THE INDUSTRIAL WORKSHOP THE ARMORY TASCON MEDELLIN, YEAR 2012

IVONNE PAOLA DÍAZ GONZÁLEZ
MARIA FERNANDA FRANCO CORREA
VIVIANA ALEJANDRA ZAPATA LOPERA

RESUMEN

El incremento en los accidentes de trabajo, algunos más serios que otros, debido entre otras cosas a los últimos cambios a diversos factores como la poca capacitación de los empleados, las malas posturas, infraestructuras inadecuadas y en alguna medida por fallas humanas, se hace necesario que toda institución o empresa pueda contar con un inventario preciso de riesgos que sirva de guía para minimizarlos y establecer protocolos a seguir en caso de accidentes.

A lo largo de este trabajo se pretende identificar los peligros y valorar los riesgos en seguridad y salud ocupacional existentes en el taller Industrial Armería Tascón de la ciudad de Medellín, ya que mediante la identificación de riesgos como primera medida se establece las necesidades que tiene la empresa en cuanto a la prevención de riesgos se refiere. Es importante que la gestión administrativa del taller industrial Armería Tascón se concientice de los riesgos que poseen sus trabajadores al realizar las labores y producción diaria de la empresa y con ello además de proteger a los empleados, minimizando los riesgos y los accidentes laborales, se ve reflejada tanto la disminución del ausentismo laboral como la reducción de costos y gastos de esta organización.

Palabras claves: Seguridad industrial, prevención, riesgos, factores de riesgo, salud ocupacional, accidentes de trabajo, enfermedades laborales, higiene, protección.

ABSTRACT

The increase in accidents, some more serious than others, due inter alia to the latest changes to various factors such as poor employee training, poor posture, inadequate infrastructure and to some extent by human failure, it is necessary that any institution or company can have an accurate inventory of risks as a guide to minimize them and establish procedures to be followed in case of accidents.



Throughout this work is to identify hazards and assess risks in existing occupational health and safety in the shop Industrial Armory Tascón of Medellin, because by identifying risks as a first step of establishing the needs that the company in terms of risk prevention is concerned. It is important that the administration of

the industrial workshop Armory Tascón be made aware of the risks that their employees have to perform work and daily production of the company and thereby also to protect employees, minimizing risks and accidents, is reflected both decreased absenteeism and reducing costs and expenses of this organization.

Keywords: *Industrial safety, prevention, risk, risk factors, occupational health, occupational accidents, occupational diseases, hygiene, protection.*

INTRODUCCIÓN

Las diferentes empresas, entre ellas las armerías, poseen actividades económicas que muestran una evolución constante en sus modos de producción, entre las labores que se desarrollan en dicha actividad se presentan una gran cantidad y diversidad de riesgos profesionales que repercuten a corto, mediano y largo plazo en la salud del trabajador.

Algunos de los riesgos más relevantes mediante la producción en

una armería, son el ruido, las sustancias químicas, la ergonomía, entre otros; los cuales son un factor de riesgo físico predominante en esta industria, dentro de sus causas encontramos el uso de maquinarias y herramientas manuales que al entrar en contacto con el metal producen niveles de audición por encima de los permitidos de acuerdo a la norma, las radiaciones no ionizantes que son producidas por labores como la soldadura y hace referencia a los rayos infrarrojos que producen efectos en la salud a nivel ocular y de la piel como las lesiones de córnea, cataratas, conjuntivitis y quemaduras en la piel; el material particulado el cual es muy común ver acumulaciones de polvo en esta industria a causa de la falta de programas de orden y aseo y si a esto se le suma la inadecuada, o a veces inexistente protección personal, se obtiene como resultado efectos en la salud como: neumoconiosis, rinitis y afección pulmonar.

Durante los procesos de diseño, fabricación y reparación de armas es

relevante el programa de salud ocupacional, ahora sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo a la luz de la Ley 1562 de 2012 donde toma un papel importante la prevención de riesgos para la salud y la seguridad de los empleados.



El personal de las diferentes áreas de la producción y los que manejan sustancias químicas para le realización de la producción en la organización, se ven sometidos a un riesgo industrial importante, el cual puede ser en gran parte controlado con adecuadas medidas de seguridad durante la ejecución de las diferentes actividades.

En la empresa Armería Tascón, los trabajadores desarrollan actividades y procesos donde existen diversos

riesgos, los cuales podrían conllevar a problemas de salud, pérdidas humanas, ambientales e incluso de capital para la organización.

Dentro del diseño y ejecución de cualquier programa de salud ocupacional, se debe partir de una base fundamental, el diagnóstico general de factores de riesgos ocupacionales, el cual es una herramienta vital para realizar un diagnóstico inicial del estado de la empresa, permitiéndonos conocer hacia donde se van a dirigir las diferentes medidas de intervención para la eliminación o minimización de los riesgos ocupacionales característicos de cada empresa o proceso productivo.

Los riesgos laborales pueden dar lugar a enfermedad, lesión o muerte. Pueden incluir los riesgos físicos como el ruido, la iluminación, las vibraciones, entre otros y riesgos psicológicos como el estrés, otros considerables, como la exposición a agentes químicos, biológicos y radiológicos son también una preocupación. En las personas que

trabajan en puestos de trabajo con riesgo reconocido en materia de seguridad y entrenamiento especial se proporciona a menudo para que las personas sean conscientes del peligro.

Estos factores de riesgo están siempre asociados, entre otros aspectos, a las condiciones de infraestructura presentes, por lo que se hace importante, toda vez que el taller industrial Armería Tascón cuenta con una sola sede la cual se encuentra en precarias condiciones; por lo cual se debe evaluar el componente locativo y sus posibles factores de riesgo asociados.

El diagnóstico general de riesgos es una forma sistemática de identificar, localizar y valorar los riesgos de forma que se pueda actualizar periódicamente y que permita el diseño de medidas de intervención.



A través de una visita y la observación sistemática, se identificaron cada uno de los factores de riesgo presentes en el área de la sede. Es necesario entrevistar a los trabajadores quienes pueden aportar información valiosa sobre los agentes a los cuales están expuestos. Estas actividades se realizan a través de formatos de identificación y valoración de factores de riesgos.

La importancia de identificar y realizar una valoración de riesgos en la empresa, es el dar recomendaciones y buscar reducir los riesgos de incidentes y accidentes.

Existen muchas acciones correctivas posibles para cada problema, ellas varían en su costo, efectividad y en el método de control.

ASPECTOS METODOLÓGICOS Y PROCEDIMENTALES

Tipo de estudio. Este estudio sobre la identificación de peligros y valoración de riesgos en seguridad y salud ocupacional en la empresa ARMERÍA TASCÓN de la ciudad de Medellín, año 2012, es una investigación de tipo cualitativa

Investigación acción participativa. Su objetivo es producir conocimiento y sistematizar la experiencia con el propósito de cambiar una situación social sentida como necesidad, mediante un proceso investigativo donde se involucra tanto el investigador como la comunidad, siendo esta quien direcciona el rumbo de la investigación.

El método de investigación utilizado es el Analítico, ya que se parte de un problema observado y se analizan posibles soluciones.

El Diseño es no experimental transversal en el que se recolectan datos de un solo momento y en un tiempo único se describen variables y

se analiza su incidencia e interrelación en un momento dado. Posee un enfoque cualitativo ya que se plantean estrategias de eliminación y mitigación de riesgos.

Población y muestra. Empleados de la empresa ARMERÍA TASCÓN ubicada en el sector de Belén San Bernardo de la ciudad de Medellín.

Fuentes de información

Fuentes primarias. Para desarrollar este proyecto de investigación en ARMERÍA TASCÓN, se tomó como fuente principal a los trabajadores vinculados actualmente con la empresa, además del levantamiento de información que se realizó por medio de: Entrevistas, Observación directa.

Fuentes secundarias. La información obtenida a través, documentos existentes sobre procedimientos y relacionada con el propósito y objetivos del proyecto y el programa de salud ocupacional. De igual manera se utilizó información correspondiente al tema de estudio

encontrada en libros acerca del análisis socio demográfico de los trabajadores, y páginas en internet sobre ergonomía, normatividad, ministerio de protección social, levantamiento de panoramas de factores de riesgo, etc.

Técnicas e instrumentos de recolección de datos. La técnica para la recolección de información de la presente investigación es la encuesta y esencialmente la revisión en el puesto de trabajo por personal calificado. Por medio de un cuestionario de preguntas cerradas que permitirán obtener información de las variables que relacionan el objeto de estudio, las preguntas del cuestionario a pesar de ser cerradas son preguntas que ameritan una justificación clara y detallada en la respuesta para poder tener mayor información que posteriormente se analizará y tabulará.

RESULTADOS

IDENTIFICACIÓN Y RECONOCIMIENTO DE LOS RIESGOS



Este tipo de inspección es una medida tradicional de control que usan los analistas de seguridad. Conocida más frecuentemente como “pasar revista” o “echar un vistazo” suele consistir en la visita que un profesional de seguridad hace de modo periódico a las instalaciones de la planta. Su propósito es vigilar e identificar condiciones o actos potencialmente peligrosos. Toda situación que implica peligro ha de observarse y debe ser comunicada de inmediato a los supervisores del área para su corrección. Se incluyen con frecuencia una nota escrita que confirme la observación y pida un “informe por escrito sobre la acción emprendida”

Hay varios procedimientos que ayudan a efectuar una vigilancia más útil, cuando se hace una inspección. El primero es solicitar información a los empleados y demás personal de la compañía. Por medio de sugerencias de los trabajadores, los encargados de la seguridad pueden conceder atención especial a condiciones o actos imprudentes comunicados por aquellos.

Cada compañía hace una lista de modo que en ella figuren los riesgos característicos en su propio campo.

En la empresa, existen áreas y exposiciones a riesgos que requieren atención especial por parte del profesional en seguridad. Estas son las situaciones especialmente riesgosas, porque hay una alta frecuencia de accidentes asociadas con ellas o porque los accidentes son graves. Como la exposición al peligro o a las enfermedades es mayor, se debe tener cuidado en la observación y vigilancia de estas áreas.

PANORAMA FACTORES DE RIESGO

Diagnóstico de las condiciones de trabajo del taller industrial Armería Tascón

El panorama de factores de riesgo es el reconocimiento pormenorizado de los factores de riesgo a que están expuestos los distintos trabajadores en el taller industrial Armería Tascón, determinando en éste los efectos que pueden ocasionar a la salud de los trabajadores y la estructura organizacional y productiva de la empresa.

Los resultados están recopilados en un documento básico que permite reconocer y valorar los diferentes agentes con el fin de establecer prioridades preventivas y correctivas que conlleven a mejorar la calidad de vida laboral. (ver anexo B).

MÉTODOS PARA EVITAR LOS RIESGOS.

El personal de seguridad deberá enfrentarse a cada riesgo con una estrategia particular. La eliminación de los riesgos tiene prioridad e incluye modificar o cambiar las piezas, los materiales y los sistemas peligrosos. Por ejemplo, reemplazar un material inflamable, o un voltaje alto por uno bajo.



La disminución del riesgo es necesaria cuando este no puede ser eliminado. Todo lo anterior supone técnicas suplementarias, por ejemplo el aislamiento o la adaptación de amortiguadores de caucho para reducir el ruido de una máquina.

Los controles administrativos se emplean cuando los otros sistemas no son suficientes para manejar la exposición al peligro. Esto supone

reglas y procedimientos como el intercambio de empleados dentro y fuera de las áreas de alto riesgo. Finalmente si con todos los demás métodos no se logra controlar el riesgo, se necesitaran equipos de protección personal tales como guantes, gafas, caretas o máscaras, cascos y calzados con punteras de acero. Esta es la solución menos satisfactoria ya que depende de la cooperación del empleado.

Uso del equipo de protección personal

Equipos de protección individual. Son artefactos, apropiados para proteger cualquier porción del cuerpo, son fáciles de conseguir en el comercio y aun precio moderado. En cierto sentido son perjudiciales a la causa de la seguridad porque los empleadores que no tienen un sólido criterio de seguridad, se ven tentados a depender de dicho equipo en lugar de atacar el problema de fondo eliminando el riesgo.

Conviene no olvidar que los dispositivos protectores individuales

constituyen una verdadera “ultima y débil línea de defensa” .

Tantos empleadores como trabajadores deben percatarse de cualquier falla, de dichos artefactos o descuido en usarlos, significa el quedar expuesto de inmediato al riesgo.

PROCESO DE REPORTE DE ACCIDENTES DE TRABAJO

Se aplica a todas las actividades desarrolladas por el área se recursos Humanos y cualquier otra relacionada con el procedimiento de reporte y atención de Accidentes de Trabajo. Este procedimiento empieza cuando el Médico que atiende a un empleado accidentado determina la gravedad del caso y termina cuando La ARP reconoce y realiza el pago de la incapacidad.



Son responsables por el correcto desarrollo del proceso, en cada una de sus fases:

Directora de Recursos Humanos por el correcto direccionamiento y supervisión del procedimiento

El Asistente de Seguridad Social, por diligenciar el reporte único de accidente de trabajo con letra legible y siguiendo las instrucciones que se encuentran en la parte de atrás del formato, por reportar el presente accidente de trabajo. Por radicar el formato de accidente de trabajo en la ARP y enviarlo a la Secretaria para su archivo y registro en la hoja de vida del empleado. El COPASO, por realizar la investigación del accidente de trabajo para lo cual se establecerán formatos y la metodología para determinar las causas y realizar las respectivas recomendaciones para evitar su ocurrencia. Médico y Enfermera del centro asistencial por atender al empleado accidentado y brindar la atención médica requerida. El empleado accidentado por enviar fotocopia de la incapacidad a la

Dirección de Recursos Humanos para su respectivo trámite. La ARP, por recibir el formato de accidente de trabajo para su respectiva radicación. Por reconocer y realizar el pago de la incapacidad temporal, incapacidad permanente parcial, pensión de invalidez, pensión de sobreviviente y auxilio funerario según el caso.

PLAN DE CAPACITACIÓN

La salud ocupacional como el desarrollo de un ambiente seguro y sano que facilita la productividad y la competitividad de una empresa. Es hacer una inversión en calidad de vida similar a la que se hace en materias primas, en maquinaria, en capacitación, en publicidad, en salarios y en todo aquello que está referido a la producción y la rentabilidad.

Un plan de capacitación en el taller industrial Armería Tascón, es una estrategia indispensable para alcanzar los objetivos de la salud ocupacional, ya que habilita a los trabajadores para realizar elecciones acertadas en pro de su salud, a los

mandos medios para facilitar los procesos preventivos y a las directivas para apoyar la ejecución de los mismos.

La programación, por lo tanto, debe cobijar todos los niveles de la empresa para asegurar que las actividades se realicen coordinadamente. Se trata de permitir que las personas reconozcan las creencias, actitudes, opiniones y hábitos que influyen en la adopción de estilos de vida sanos, alentando a las personas a ejercer el control sobre su propia salud y a participar en la identificación de problemas y mejoramiento de las condiciones de trabajo.

CONCLUSIONES

Este trabajo se realizó con el fin de identificar, localizar y valorar las condiciones de accidentes de trabajo frente al riesgo biológico, mecánico, y Físico al que está expuesto el grupo de empleados del taller industrial Armería Tascón.

Se identificaron los riesgos más relevantes que existen en la empresa, así como sus falencias en todo el sistema de seguridad ocupacional, riesgos de seguridad, higiene, ergonómicos y psicosociales, los cuales atentan contra la integridad física, emocional y mental de los trabajadores, que además de afectar la condición en salud de los trabajadores, también afecta la productividad y por ende la calidad en el servicio.

La identificación y evaluación de los riesgos, así mismo como la implementación de programas de capacitación que involucre al empleado a velar por su propia protección en la realización de sus labores, facilita el control de los mismos y brinda seguridad frente a los riesgos a los que están expuestos los trabajadores en el área de trabajo.

El evaluador de riesgo debe estar lo suficientemente capacitado con competencias necesarias para el cargo, ya que al otorgar un permiso sin llenar todos los requisitos se está

incurriendo en una negligencia y se está exponiendo al trabajador a riesgos y accidentes de trabajo innecesarios los cuales conllevan a la muerte.

La conformación del Comité Paritario de Salud Ocupacional es de gran importancia para la promoción de la salud ocupacional en la organización, por medio del cual se gestionan acuerdos que conllevan al logro de las metas y objetivos; además de lograr los hábitos saludables y la seguridad y protección al trabajador.

RECOMENDACIONES



La empresa Armería Tascón debe proveerse de una infraestructura adecuada la cual permita a los empleados desempeñar su función a

cabalidad y con el mínimo de riesgos profesionales o accidentes laborales.

La actividad a la que se dedica la empresa Armería Tascón posee un alto grado de peligrosidad ya que se manipulan sustancias químicas, se expone al empleado a altas temperaturas y a riesgos mecánicos, por lo tanto debe proveer a los trabajadores de la protección adecuada y de los implementos necesarios para su seguridad.

La inversión en salud y seguridad ocupacional, tiene un doble beneficio que se traduce en capacidad productiva y en disponibilidad frente a los retos que impone el mercado. Esta es una decisión que debe partir desde la gestión administrativa de la empresa, entendiendo que invertir en los trabajadores es hacerlo en uno de los recursos más importantes para el logro de los objetivos organizacionales.

Crear programas de capacitaciones, es de gran relevancia tanto para la empresa como para los trabajadores, por lo tanto se deben gestionar

planes que contribuyan al autocuidado de los empleados y con ello minimizar los riesgos y garantizar mayor seguridad.

Se recomienda realizar pausas activas que contribuyan a la recreación el descanso de todos los empleados. Ver anexo A. Ejercicios para la realización de pausas activas.

WEBGRAFIA

Accidentes con riesgo biológico. (en línea). Disponible en: <http://www.ascolcirugia.org/revista/revistaoctubrediciembre2010/3-ACCIDENTES.pdf>

Ambiente de trabajo. (en línea). Disponible en: <http://saludocupacional91.blogspot.com/2009/09/evolucion-de-la-salud-ocupacional-nivel.html>

ARP SURA. (en línea). Disponible en: http://www.arpsura.com/pag_serlinea/distribuidores/doc/documentacion/cartilla_control_riesgo_biologico.pdf

Condiciones de trabajo. (en línea). Disponible en: <http://www.ugt.es/campanas/condicionesdetrabajo.pdf>

Riesgos Laborales. (en línea). Disponible en: Tomado de: [www.prevencion de riesgos laborales.com /-25k](http://www.prevencionde riesgos laborales.com/-25k)