

PANORAMA DE FACTORES DE RIESGO DE LA EMPRESA ELÉCTRICOS EL CALEÑO DE LA CIUDAD DE NEIVA, AÑO 2012

PANORAMA OF ELECTRICAL FACTORS OF RISK OF THE COMPANY THE CALEÑO OF NEIVA'S CITY, YEAR 2012

Autor: Sandra Milena García Gutiérrez e Yenny Paola Ruiz Yunda

Estudiantes de Fisioterapia. Fundación Universitaria María Cano, extensión Neiva, facultad ciencias de la salud, programa de fisioterapia.

RESUMEN.

La evaluación de riesgos laborales es el proceso dirigido a estimar la magnitud de aquellos riesgos a los que se encuentran expuestos los trabajadores de una empresa, con el fin de establecer prioridades preventivas y correctivas que conlleven a mejorar la calidad de vida laboral, en el presente artículo se elaboró un panorama de factores de riesgo en la empresa eléctricos el caleño la cual constituye en el diagnóstico de las condiciones laborales de la empresa, estableciendo los puntos críticos de riesgos donde existe un potencial para la ocurrencia de los accidentes de trabajo y/o la generación de enfermedades profesionales.

Palabras clave: salud laboral, enfermedad profesional y factores de riesgo accidente.

ABSTRACT

The evaluation of labor risks is the process directed to estimating the magnitude of those risks to which the workers of a company are exposed, in order to establish preventive and corrective priorities that they carry to improving the quality of labor life, in the present article I elaborate a panorama of factors of risk in the company electrical the caleño which constitutes in the diagnosis of the working conditions of the company, establishing the critical points of risks where a potential exists for the occurrence of the work accidents and / or the generation of occupational diseases. Keywords: occupational health, occupational disease and accident risk factors.

INTRODUCCIÓN

En la actualidad, se estima que mueren dos millones de hombre y mujeres cada año como resultado de accidentes, enfermedades o heridas relacionadas con el trabajo¹. También existen accidentes no fatales en el lugar de trabajo los cuales suman alrededor de doscientos sesenta y ocho millones de incidentes que provocan al menos tres días laborables perdidos por incapacidad y ciento sesenta millones de nuevos casos de enfermedad relacionada al trabajo². Adicionalmente ocho por ciento de la tasa global de trastornos depresivos se relaciona actualmente con riesgos ocupacionales³. Estos datos, recogidos por la Organización Internacional del Trabajo (OIT) y la Organización Mundial de la Salud (OMS), reflejan solamente los accidentes y enfermedades que ocurren en lugares de trabajo formales y registrados. En muchos países la mayoría de los trabajadores son empleados informalmente en fábricas y negocios donde no se lleva ningún registro de las enfermedades o accidentes de trabajo, mucho menos se lleva a cabo algún programa para prevenir accidentes o enfermedades. Hacerse cargo de esta impresionante tasa de mortalidad, costo económico y pérdidas a largo plazo de los recursos humanos derivada de ambientes de trabajo no saludables, es por mucho, un reto formidable para países, sectores económicos, promotores y profesionales de la salud.

El almacén Eléctricos El Caleño de la ciudad de Neiva, en una entidad sin ánimo de lucro perteneciente al sector del comercio, tiene una seguridad social distribuida así: la EPS donde se está cotizando es con Coomeva, el ARP donde se afilian los trabajadores es en Colmena y el Fondo de Pensiones está con Porvenir. Además cuenta con empleados capacitados e idóneos para la elaboración de diferentes tareas que ayudan tener una buena atención al cliente lo cual genera buena productibilidad a la empresa.

En objetivo del presente artículo es determinar las causas que intervienen en la ocurrencia de los accidentes de trabajo y los riesgos laborales que se encuentran expuestos los empleados de la almacén eléctricos el caleño, mediante la aplicación de un instrumento de recolección de datos que permita recopilar información y brindarle a la empresa un soporte mediante el cual puedan mejorar las condiciones de trabajo y calidad de sus servicio.

La metodología empleada para la realización del trabajo fue una investigación de tipo transversal, donde se detallan las diferentes variables sin que intervengan en el resultado. Se tuvo en cuenta la población de la empresa eléctricos el caleño,

¹ OIT, Datos Sobre Seguridad en el Trabajo, abril 2010.

² Nota de Prensa OIT/OMS, El Número de Accidentes y Enfermedades Relacionadas al Trabajo Continúa Incrementándose. La OIT y la OMS se unen para hacer un llamado a desarrollar estrategias preventivas.

³ OMS, 2006^a. Prevención de Enfermedades A través de Entornos Saludables. Hacia una estimación de la tasa de enfermedades ambientales. Autores A. Prüss-Ustün and C. Corvalan.

durante el periodo de realización del trabajo. Se contó con la participación de los trabajadores de dicha empresa.

METODOLOGÍA

Se realizó una investigación experimental de tipo descriptiva, con dos trabajadores mayores de edad pertenecientes de la empresa eléctricos el caleño de la ciudad de Neiva, durante el año 2012.

Para la realización de este estudio se pasó una petición a la EMPRESA ELECTRICOS EL CALEÑO, donde se mencionaba el motivo por el cual se hacia esta investigación, la importancia de realizarla y a su vez, solicitar el permiso para tomar fotos de los riesgos a que se encuentran expuestos los trabajadores y así poder diligenciar un instrumento (formato para la elaboración de un panorama de riesgos laborales) en el cual se determinaría los principales factores de riesgo que se encuentra expuestos los empleados y se realizara una recomendaciones pertinentes.

A los empleados se le dio a conocer cuál era el objetivo primordial y en qué consistía la actividad, permitiéndose así contar con la participación de 2 trabajadores en un día. Se pide permiso a los empleados para la realiza las tomas de las fotografías de los riesgos a que se encuentran expuestos las cuales posteriormente fueron analizadas.

RESULTADOS

Se realiza la aplicación del formato de evaluación de riesgos laborales donde por medio de la observación y fotografías se obtuvieron los riesgos que a que se encuentran expuestos los trabajadores, encontrando:

Fotografía 1. Espacio reducido en la bodega (Riego Físico) Golpe pro o contra



Fuente: Archivo propio

Análisis: En foto se puede observar el espacio reducido para el desplazamiento del personal que elabora en la empresa eléctricos el caleño, además se observa material eléctrico en el piso lo puede ocasionar golpes o caídas de su propia altura.

Fotografía 2. Muros defectuosos (Riegos Arquitectónico)



Fuente. Archivo propio

Análisis: En la foto se observa muros en mal estado lo pueden ocasionar lesiones a los trabajadores o incomodidades para desarrollar el trabajo, así como daños a los materiales de la empresa.

Fotografía 3. Por contacto directo (Riegos Eléctrico)



Fuente. Archivo propio

Análisis: en la foto se observa instalación eléctrica en mal estado lo que puede ocasionar al trabajador que tenga contacto directo descargas eléctricas produciendo alteraciones en la salud del trabajador o empleador

Fotografía 4. Materiales que se encuentran en el piso (Riesgo mecánico)



Fuente. Archivo propio

Análisis: En la fotografía se observa diversas clases de materiales eléctricos en el piso, lo cual puede generar golpes, fracturas, cortaduras, en el trabajador.

Fotografía 12. Vista panorámica del almacén de Eléctricos El Caleño (Riesgos psicosociales)



Fuente. Archivo propio

Analisis: En la foto se observa el transito de vehiculos y personas en la calle lo cual puede ocasionar estres laboral ademas se observa que la empresa elctricos el caleño no tiene una puesta deslizante para bloquear el ruido de la calle y el ruido ocasionado por la musica del la rocola del lado izquierdo

.DISCUSIÓN

Según las normas analizadas en el presente proyecto (decreto 617 del 1984, código eléctrico colombiano NTC 2050, reglamento técnico de instalaciones eléctrica RETIER, ley 1262 del 2012 entre otras) muestra que la empresa poco cumple la legislación de promoción y prevención en el sistema general de riesgos laborales, por lo consiguiente tiene los siguientes factores de riesgos:

RIESGO MECÁNICO

Encontramos que alguna de la maquinaria utilizada se encuentra en estado de corrosión y organizados de manera rudimentaria, lo cual podría causar a los trabajadores posibles accidentes laborales como cortadas, contusiones, abrasiones, amputaciones, atrapamientos, lesiones osteoarticulares.

Medidas sugeridas

Fuente. Desarrollar el programa de mantenimiento preventivo para maquinaria y equipos, al igual que la correcta y segura adecuación de los sitios donde se encuentran las maquinas.

Medio. Demarcación y señalización

Trabajador. Capacitación en normas para el manejo seguro de herramientas y maquinaria.

RIESGO ELÉCTRICO

Encontramos que los controles eléctricos de alta tensión y de voltaje no es tan en cuarto aislado ni señalizado, se encuentran en un sitio abierto generando riesgos por una mala manipulación de las instalaciones que provocarían un accidente causando quemaduras de consideración, paros cardiorrespiratorios y lesiones en los ojos por radiaciones.

Medidas Sugeridas

Fuente. Entubar cables de las instalaciones. Instalación de polo a tierra. Cambio y protección de las partes deterioradas Aislar las instalaciones eléctricas y permitir solo el ingreso a personal capacitado.

Medio. Demarcación y señalización

Trabajador. Capacitación a todo el personal en riesgos eléctricos y sus posibles consecuencias por la mala manipulación.

RIESGO ERGONÓMICO

Durante la realización del panorama se observó que los empleados realizan movimientos repetitivos de hombro en forma circular en la máquina para medir cable lo cual a largo plazo puede desencadenar enfermedades osteomunsculares o ligamentarias.

Medidas Sugeridas

Fuente. Desarrollar el programa de pausas activas en los empleados donde realicen estiramientos de miembros superiores cada 4 horas de trabajo.

Medio. Demarcación y señalización

Trabajador. Capacitación en normas para el manejo seguro de herramientas y maquinaria. Realización de pausas activas durante la jornada laboral.

RIESGOS FÍSICOS - QUÍMICO

Constituye todos aquellos objetos, elementos, sustancias, fuentes de calor, que en ciertas circunstancias especiales de inflamabilidad, combustibilidad o de defectos, pueden desencadenar incendios y/o explosiones y generar lesiones personales y daños materiales

Medidas Sugeridas

Fuente. Reubicar los materiales inflamables tales como los de pvc en un sitio seguro donde no tenga contacto con temperaturas altas.

Medio. Demarcación y señalización

Trabajador. Capacitar a los trabajadores sobre el manejo de material inflamable.

RIESGO PSICOSOCIALES

La interacción en el ambiente de trabajo, las condiciones de organización laboral y las necesidades, hábitos, capacidades y demás aspectos personales del trabajador y su entorno social, en un momento dado pueden generar cargas que afectan la salud, el rendimiento en el trabajo y la producción laboral.

Medidas Sugeridas

Fuente. Se recomienda manejar programas de integración entre el personal que elabora en la empresa para prevenir malas relaciones interpersonales, además se recomienda poner puerta de tipo corredizas para bloquear el ruido producido por los agentes externos lo cual puede ocasionar estrés laboral.

Medio. Demarcación y señalización

Trabajador. Capacitar a los trabajadores sobre el manejo de relaciones personales y el manejo de estrés laboral.

FACTORES DE RIESGOS LOCATIVOS

Son los factores de riesgos locativos, una de las más importantes causas de accidentes de trabajo, ya que constituyen una condición permanente de la labor, por lo tanto, las características positivas o negativas que posean, son una constante durante toda la jornada laboral y de ellas dependerá, en alto grado, la seguridad, el bienestar y la productividad .

Medidas Sugeridas

Fuente. Se recomienda mejorar la distribución de espacios, pisos, puertas, muros para prevenir lesiones en los trabajadores de la empresa eléctricos el caleño.

Medio. Demarcación y señalización

CONCLUSIONES

Con el diagnostico de condiciones de trabajo o panorama de factores de riesgo ocupacionales, se identificó las fuentes generadoras, tiempo de exposición, las consecuencias de los riesgos en la salud y en la seguridad de las personas que trabajan allí.

La elaboración del Panorama de Factores de Riesgo dio como resultado los niveles de exposición de los factores físico, ergonómicos, locativo, mecánico eléctrico y físico – químicos los cuales pueden ocasionar una accidente de trabajo o enfermedades profesionales las cuales pueden generar costos para la empresa y se puede ver afectada la productibilidad.

REFERENCIAS

NTC 2050 Código Eléctrico Colombiano. Colombia. 1999

STRAUSS, Ana María. Guía técnica para el análisis de exposición a factores de riesgo ocupacional en el proceso de evaluación para la calificación de origen de la enfermedad profesional. Imprenta Nacional de Colombia. 2011.

CHINCHILLA SIBAJA. Ryan. Salud y seguridad en el trabajo. Editorial Universidad Estatal a Distancia. 53 p.

COLOMBIA. MINISTERIO DE PROTECCIÓN SOCIAL. Resolución 2013. Bogotá: El Ministerio, 1986

COLOMBIA. Ministerio de salud y protección social. [Online]. [Revisado el día 15 de octubre de 2012]. Disponible en internet:URL<:<http://www.minproteccionsocial.gov.co/vbeContent/library/document/s/DocNewsNo17371DocumentNo6811.p>>

CORTES DIAZ José María. Técnicas de prevención de riesgos laborales: seguridad e higiene del trabajo. Editorial Tebar S.L. Madrid. 2007. PICO

MERCHÁN María Eugenia. Fundamentos en Salud Ocupacional. Editorial Universidad de Caldas. 2004.

CORTÉS DIAZ, José María. Seguridad e higienes Del trabajo. México: Alfaomega, 2001.631 p.149

CORTES DIAZ. José María. Seguridad e Higiene del Trabajo. Novena Edición. Editorial TEBAR. 356 p.
Decreto ley 1295. Bogotá: El Ministerio, 1994. 17 p.

DIAZ RAMIREZ, Rosalba. Manual de funciones: Empresa eléctricos el caleño Neiva. Pag 7. Año 2007
Guía técnica colombiana GTC 45. Guía para el diagnóstico de condiciones de trabajo o panorama de factores de riesgos su identificación y valoración. Bogotá: ICONTEC, 1997.

HENAO ROBLEDO, Fernando. Introducción a la salud ocupacional. Bogotá: ECOE, 2007.
INSTITUTO COLOMBIANO DE NORMAS TÉCNICAS. Guía técnica colombiana GTC34. Guía Estructura básica del programa de salud ocupacional. Bogotá: ICONTEC, 1997.

ITACA. Riesgos químicos y biológicos. Ediciones CEAC. 2006.

LLANEZA ALVAREZ, Javier. Ergonomía y Psicosociología aplicada. Editorial Lex Nova. 12º Edición.

Nota de Prensa OIT/OMS, El Número de Accidentes y Enfermedades Relacionadas al Trabajo Continúa Incrementándose. La OIT y la OMS se unen para hacer un llamado a desarrollar estrategias preventivas.

OIT, Datos Sobre Seguridad en el Trabajo, abril 2010.

OMS, 2006^a. Prevención de Enfermedades A través de Entornos Saludables. Hacia una estimación de la tasa de enfermedades ambientales. Autores A. Prüss-Ustün and C. Corvalan.

Sistema de gestión en seguridad & salud ocupacional y otros documentos complementarios. Bogotá: ICONTEC, 2006. 324